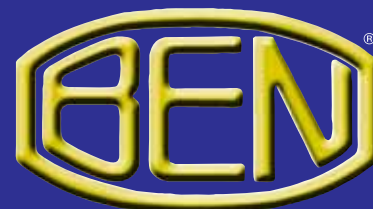
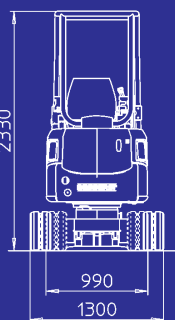
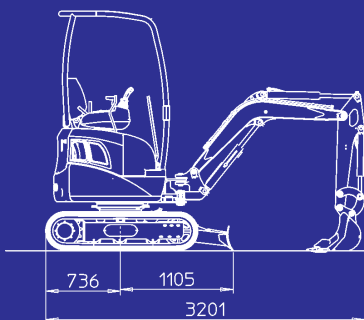
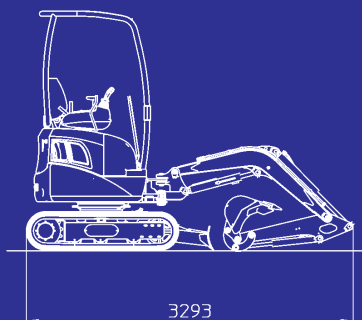
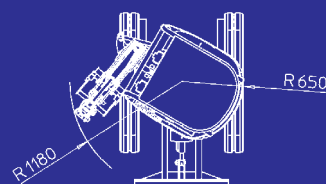
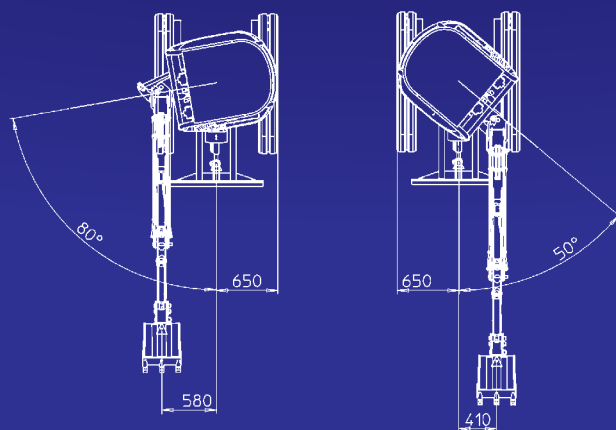
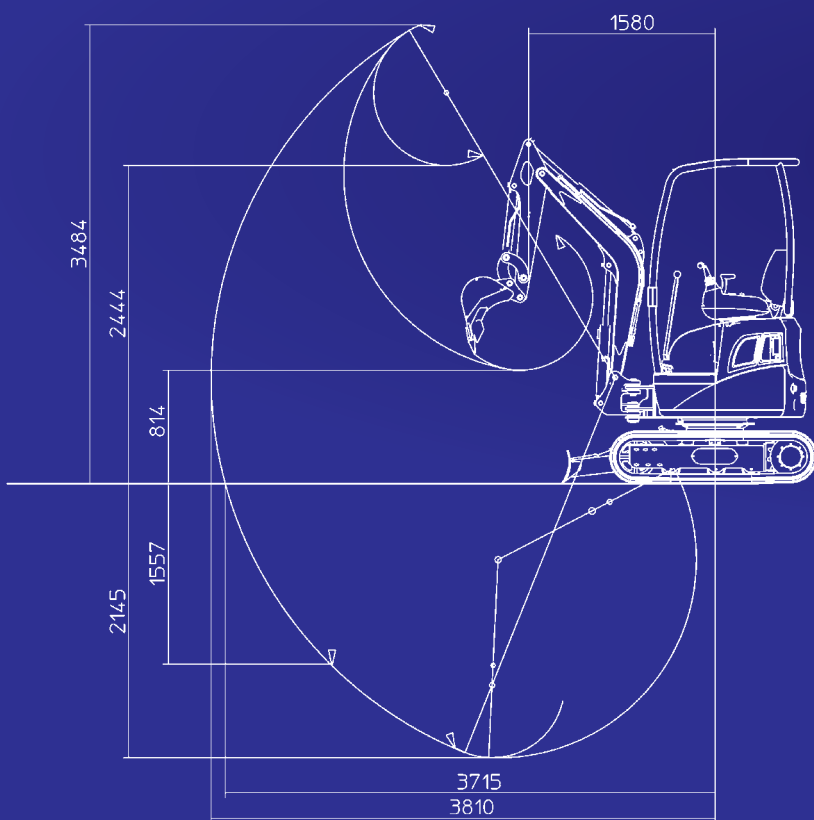


BEN 16 IM

- Design originale con ingombri di rotazione ridotti e classificato come girusagoma (**Zero Tail Swing**).
- Carro restringibile fino 990 mm a per entrare e lavorare in spazi assai ridotti e contenuti.
- Dispositivo di blocco dei servocomandi e delle leve di traslazione con bracciolo sollevato, per evitare il pericolo di movimenti incontrollati causati da urti accidentali alle leve ed ai Joy-stick.
- Sedile, ammortizzato e regolabile, che consente di lavorare in sicurezza e confort. Ribaltabile per consentire un facile accesso ai componenti che necessitano di manutenzione.
- Eccezionale manovrabilità grazie all'impiego di comandi servo assistiti sui Joy-stick per il controllo di bracci e benna.





miniescavatore

BEN 16 IM

DOTAZIONI STANDARD

- Protezione operatore a norme TOPSFOPS
- Benna da scavo da mm 400 (capacità SAE It 36)
- Seconda velocità di marcia selezionabile elettricamente
- Circuito rigenerativo su cilindro braccio scavo
- Braccio scavo da 1000 mm
- Carreggiata variabile restringibile a 990 mm
- Presa di forza per accessori idraulici
- Manuali di Uso e Manutenzione
- Ricambi

DOTAZIONI OPTIONAL

- Benne scavo da mm 250, 350, 450, 500 standard, da roccia e per A.R.
- Benne pulizia scarpate fisse ed orientabili
- Benne trapezoidali
- Attacco rapido di tipo meccanico od idraulico
- Martello demolitore idraulico
- Martello demolitore idraulico manuale
- Trivella idraulica

MOTORE

- Marca e tipo Kubota D902
- Potenza max a 3200 rpm (DI6271) HP/Kw 20.6/15.4
- Potenza di taratura a 2400 rpm HP/Kw 19/14
- Cilindri N° 3
- Cilindrata cm³ 898
- Raffreddamento ad acqua
- Batteria N° 1 - 12 V - 44 Ah

PRESTAZIONI

- Peso di trasporto Kg 1530
- Peso operativo Kg 1600
- Forza di strappo al dente daN 1605
- Forza di scavo daN 895
- Velocità di trasferimento Km/h 2.0/2.7
- Pendenza superabile oltre % 100
- Pressione specifica al suolo Kg/cm 0.276

IMPIANTO OLEODINAMICO

- Trasmissione idrostatica con motori orbitali e riduttori epicicloidali con freno negativo.
- Valvole controllo traslazione.
- N. 2 pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile + pompa a ingranaggi Lt/min 22 x 2 + 15
- Portata complessiva Lt/min 59
- Portata per presa di forza (PTO) Lt/min 36
- Pressione max di esercizio bar 200/180
- Velocità di rotazione torretta g/min 11.7 (con motore idraulico orbitale)
- Servocomandi idraulici con joy-stick per manovra benna, bracci, rotazione torretta
- Comandi a leva per traslazione e lama reinterro; a pedale per brandeggio, presa di forza a semplice e doppio effetto
- Scambiatore di calore per il raffreddamento dell'olio idraulico

SOTTOCARRO

- Telaio in lamiera di acciaio sciolata e sagomata
- Tipo e larghezza cingolo mm gomma 230
- Rulli di appoggio N° 3+3 inf./pattino sup.
- Tensionamento cingolo a grasso
- Lama reinterro mm 250 x 1295

RIFORMIMENTI

- Capacità serbatoio carburante lt 20
- Capacità serbatoio olio idraulico lt 19



Via San Pier Grisologo, 26 - 40026 IMOLA (Bo)
 info@benatigroup.com - parts@benatigroup.com

BENATI s.r.l.
 group

www.benati.it